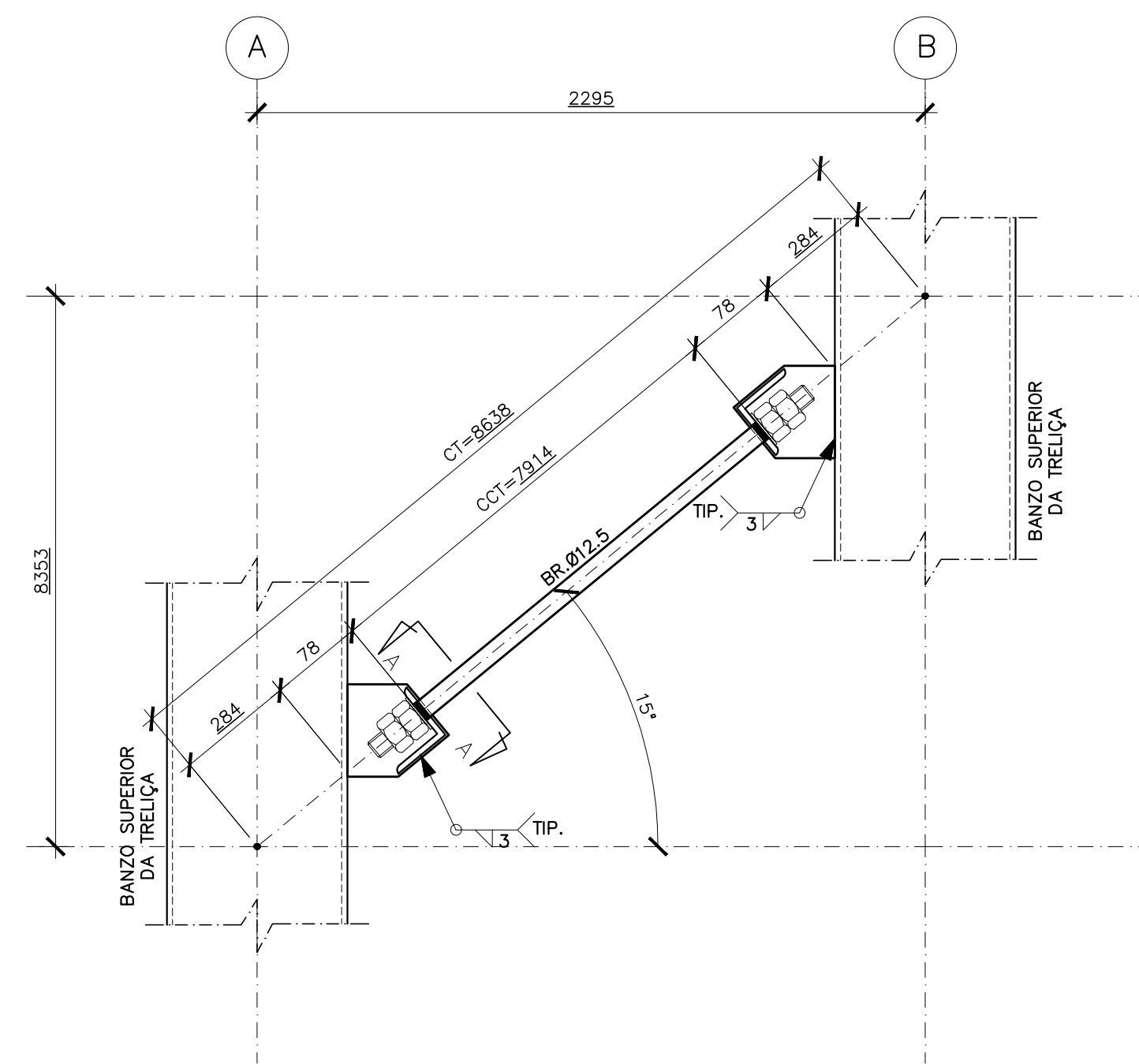
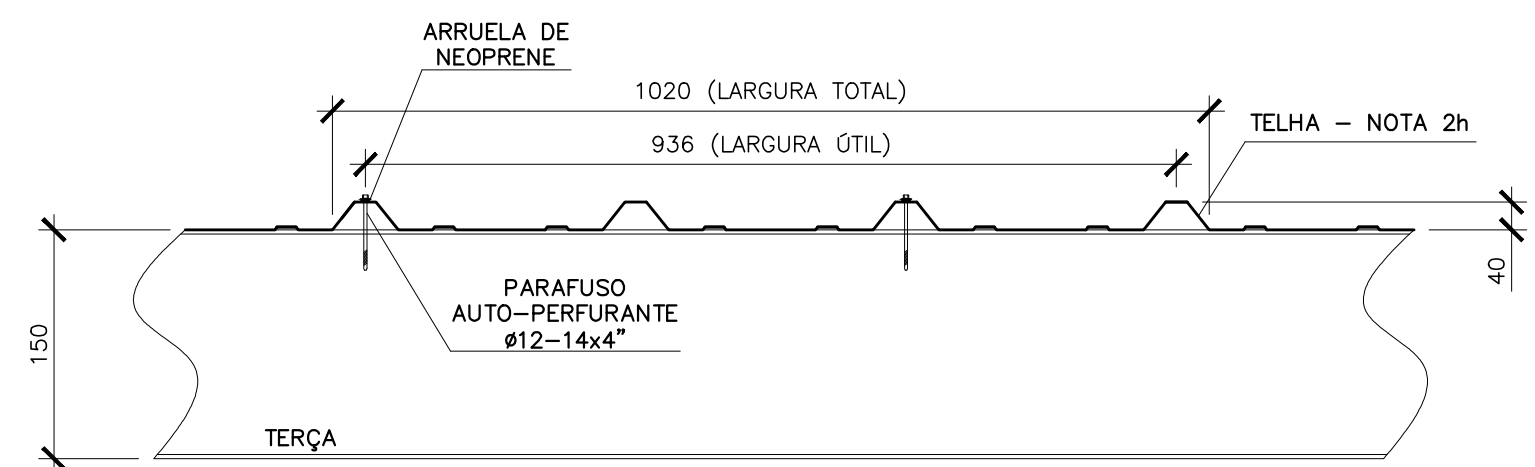
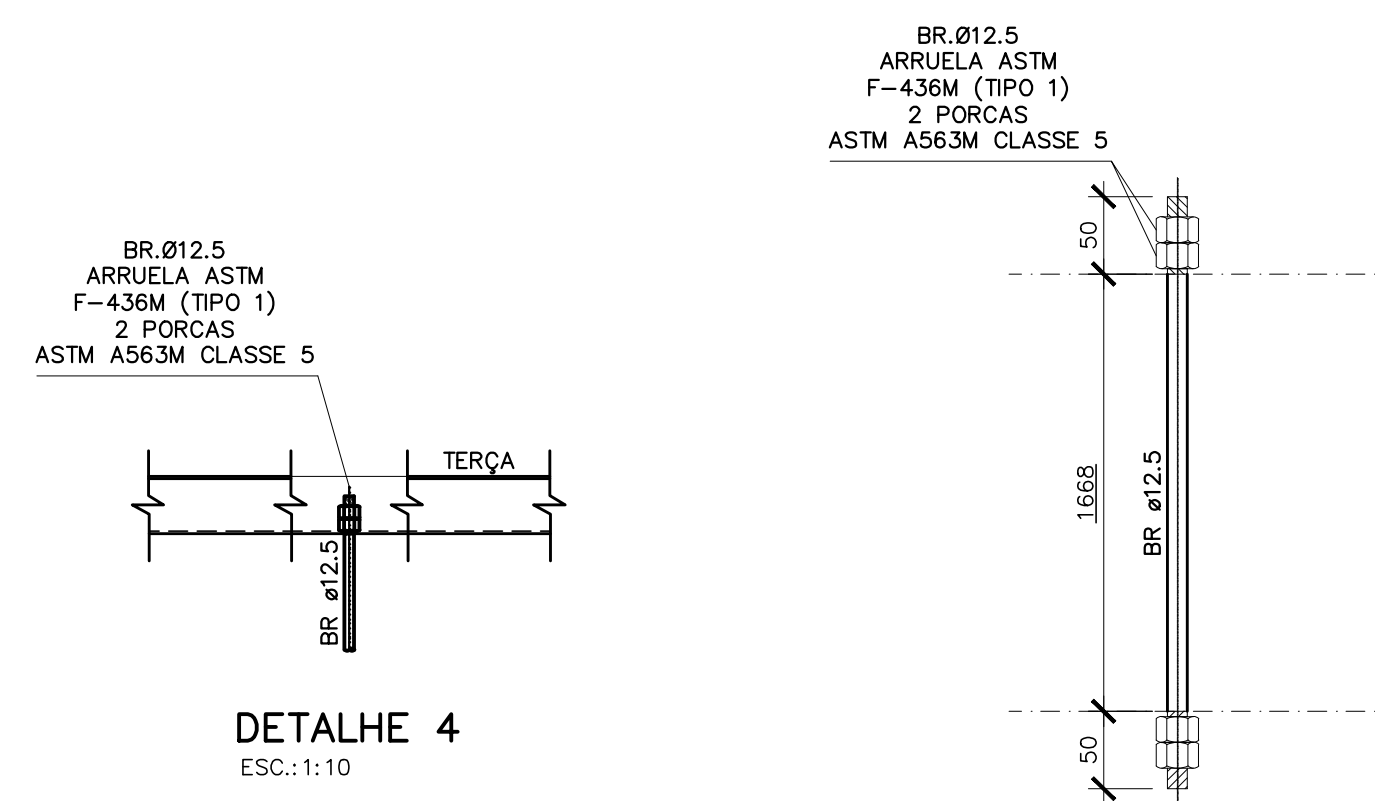




DETALHE 1 – FIXAÇÃO DOS CONTRAVENTAMENTOS
ESC.: 1:5



DETALHE 2 – FIXAÇÃO TÍPICA DAS TELHAS
ESC.: 1:5



DETALHE 3 – FIXAÇÃO DAS TERÇAS
ESC.: 1:5

DETALHE 5 – TIRANTES
ESC.: 1:5

NOTAS:

- 1- DIMENSÕES EM MILÍMETRO E ELEVAÇÕES EM METRO, EXCETO ANOTADO.
- 2- MATERIAL:
 - a) PERFIS LAMINADOS "W": AÇO ASTM A572 GRAU 50.
 - b) PERFIS LAMINADOS "L": AÇO ASTM A36.
 - c) PERFIS DE CHAPA DOBRADA: AÇO ASTM A570 GRAU 33.
 - d) BARRAS REDONDAS: AÇO ASTM A36.
 - e) CHUMBADORES:
 - PRÉ-CONCRETADO - TIPO J AÇO ASTM A36.
 - POS-CONCRETADO - DE EXPANSÃO WALSWY ϕ 5/8" OU EQUIVALENTE.
 - f) CHAPAS: AÇO ASTM A36.
 - g) PARAFUSOS
 - PARA LIGAÇÕES PRINCIPAIS: AÇO ASTM A325 GALVANIZADO.
 - PARA LIGAÇÕES SECUNDÁRIAS (ESCADAS, CORRIMÕES, TERÇA E TRAVESSAS) AÇO ASTM A307.
 - h) TELHA TRANSLÚCIDA EM FIBRA DE VIDRO TRAPEZOIDAL LR-40 ESPESSURA 1,00 mm.
- 3- SOLDAS CONFORME A NORMA AWS, ELETRODO E70XX.
- 4- PINTURA - ESPECIFICAÇÕES CONFORME NORMA ISO 8501.
 - 4.1- PREPARO DA SUPERFÍCIE:
 - a) A SUPERFÍCIE DEVERÁ SER LIMPA COM JATO ABRASIVO A FUNDO - Sa 2 ½ ISO 8501-1.
 - 4.2- TINTA DE FUNDO:
 - a) TINTA DE FUNDO EM PRIMER EPOXI AMINA ÓXIDO DE FERRO (FB 6385/SB 5220), OU PRIMER EPOXI AMIDA (FB 6475/SB 5335) EM DUAS DEMÃO DE TINTA ESPESSURA DE 120 MICRONS QUANDO SECA.
 - 4.3- TINTA DE ACABAMENTO:
 - a) TINTA DE ACABAMENTO EM POLIURETANO ACRILICO ALIFATICO EM DUAS DEMÃOS DE TINTA, ESPESSURA DE 80 MICRONS, QUANDO SECA COM DUAS DEMÃOS.
- 5- AS ESPECIFICAÇÕES CONTIDAS NESTE PROJETO NÃO PODERÃO SER ALTERADAS SEM A CONSULTA PRÉVIA DO PROJETISTA.

[illegible]